



高效能PP塑膠葉輪

- 獨特設計一體式結構，具有補強設計，強韌堅固，全新 Polypropylene 聚丙烯原料，耐衝擊不易斷裂。
- PP-68*20 型高效能大直徑 68cm；寬度 20cm 葉輪設計，超大的葉輪沒入水深，有效率地達到供氧、循環效果。
- 葉片前傾設計，增加葉片推力，激起更多水花，增進水流。
- 8 葉片設計優於不銹鋼 6 葉片，增加入水次數和較佳溶氧量，增氧能力優於他牌不銹鋼葉輪 28%。
- 本葉輪請搭配 B17A 傘齒輪使用，以取得最佳省電效益。



不銹鋼架

- 領先業界以自動化機械手臂焊接而成，精密的尺寸與 CO₂ 焊接工序而成，品質大幅提升，外觀精美，焊接牢固不跳焊，結構耐用度遠優於一般手工電焊的產品。
- 不銹鋼材料採高優質 SUS304 不銹鋼板，主板厚度 2.5mm。
- 採用 SUS316L 不銹鋼包藥焊條，具有保護焊道結合性，減少材料碳化(斷裂)情形，確保使用壽命。



河見CO2焊接



一般電焊



	軸承三角座 配備了兩組深溝滾珠軸承，流暢的旋轉，更耐用、更省電。比一般橡膠三角座更省電量達 7~11%。 專利產品		主機蓋 主機蓋使用 HDPE 原料，保護馬達與齒輪箱防止潮濕，抗日照老化。
	高密度浮船及浮管 浮船：高密度 HDPE 一體成型，具有良好的耐熱性、耐衝擊。		連接桿 實心 SUS304 材料製成，耐海水不易腐蝕。
	接頭組 四角皮採高韌性輪胎橡皮堅固耐用。標準規格為 25mm 內徑。附公制螺絲 (mm)。		螺絲包 SUS304 材料，公制螺絲 (mm)。



P 50Hz & 60Hz
 系列
 水車式增氧機

HCP 專業·創新·服務·責任
 河見電機工業股份有限公司
 www.hcppump.com.tw



經銷商：

DPWCT0-1807

由於技術不斷進步，本公司保留修改設計及規格的權利，不另行通知



P-EP102

P-EP204

P-VP102



P

養殖池運作一段時間後，堆積在池底的飼料及排泄物會產生氨、甲烷及硫化氫等有毒氣體，使水質惡化，危及水中的養殖生物。使用水車式增氧機葉輪攪拌，能增加空氣與水體接觸面而提高水體溶氧量，並推動水體流動形成上下循環，使溶氧量均一化，加速有害氣體排出、改善水質，減少養殖換水頻率。養殖生物不因水質惡化而生病或缺氧死亡，因此可提高養殖密度、加速生長，從而得到高品質、高穩定度的產量。

特點

- 河見公司領先業界設置標準8公尺溶氧測試池，測試水深1.26-2m；總水量63-100m³，使用儀器監控取得溶氧能力和消耗電功率等數據，藉以研發推出新一代節能水車增氧機。
- 通過成功大學節能水車認證，機種最多，榮獲台灣漁業署指定高效率節能水車使用機種，品質效能一級棒。
- 專業與豐富的設計實力，改善傳統水車缺點以提高效能。高動能、高效率的水車設計可節省電費，效益顯著。
- 整組水車式增氧機經過嚴密配套設計，請整組搭配使用，以取得最佳化性能表現。



電力計

溶氧計



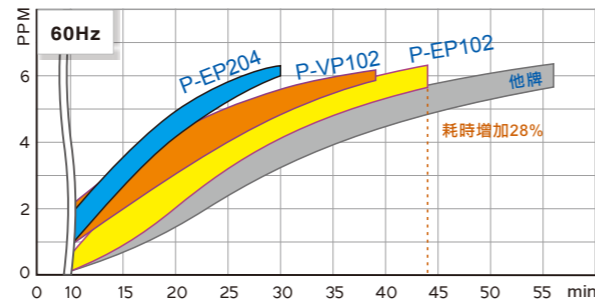
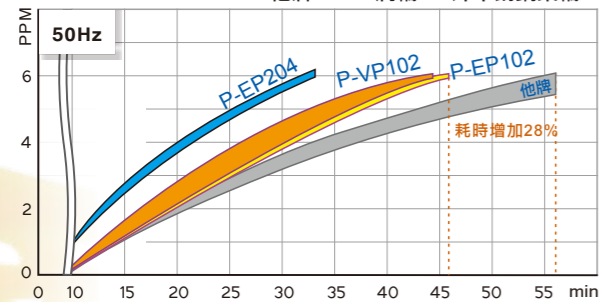
河見公司溶氧測試池

型式說明

P	-	V/E	P	1	02
系列名	浮管/浮船	葉輪材質	馬力 HP	葉輪數	

增氧曲線

※測試水量63m³，增氧速率快者為佳。
他牌：1HP渦輪、6片不銹鋼葉輪。



性能規格表

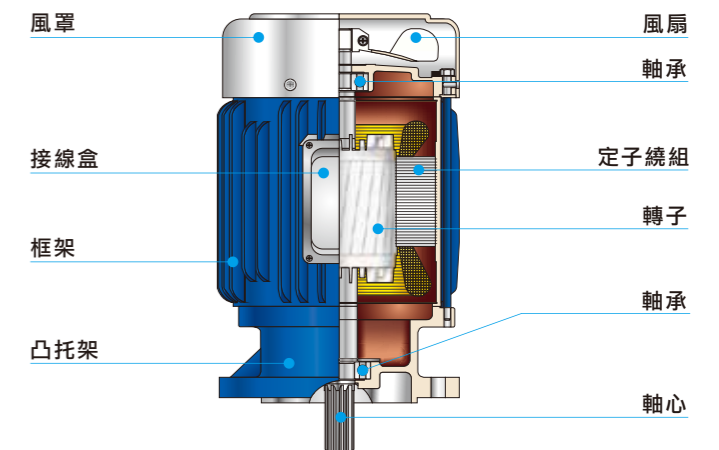
型式	馬力 HP(kW)	輸入功率 kW	三相 220V 電流 A	三相 380V 電流 A	浮體	齒輪比	沒入水深 cm	重量 kg	尺寸 cm	貨櫃裝箱數	
										40 ft	20 ft
P-EP102	1(0.75)	0.71-0.75	-	1.4-1.5	浮船式	14:1	11	75	170*160*87	160	80
P-EP204	2(1.5)	1.03-1.06	-	2.3-2.4	浮船式	14:1	8	91	210*220*87	106	53
P-VP102	1(0.75)	0.76-0.79	-	1.5-1.6	浮管式	14:1	11.5	94	210*194*87	106	53
P-EP102	1(0.75)	0.69-0.72	2.3-2.4	1.3-1.4	浮船式	17:1	11	74	170*160*87	160	80
P-EP204	2(1.5)	1.04-1.07	3.6-3.7	2.0-2.1	浮船式	17:1	8	90	210*220*87	106	53
P-VP102	1(0.75)	0.74-0.76	2.4-2.6	1.4-1.5	浮管式	17:1	11.5	93	210*194*87	106	53

用途

- 養殖池增加溶氧量。
- 帶動水流循環。
- 水質改善。

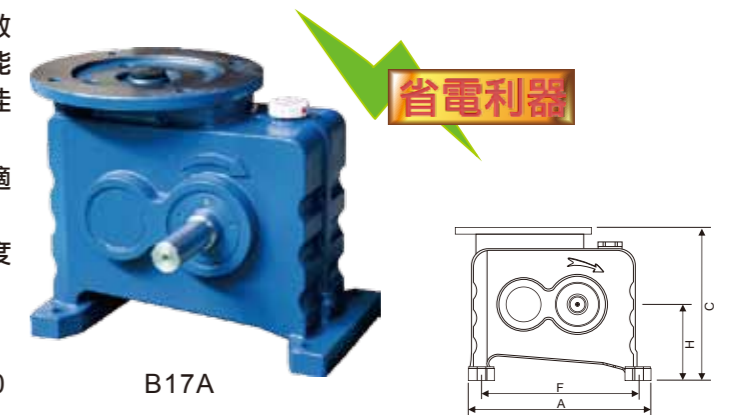
水車馬達

- 高效率水車馬達，採用大亞銅線製作，自動化定子繞線及轉子定位儀器，延續河見產品精密加工及嚴謹檢驗程序，馬達壽命長、使用電流低，節能又省電。
- 標準化及高精確度的馬達設計。線圈定子經過凡立水長達8小時含浸及烘乾過程，提供馬達最佳的絕緣保護，馬達防水等級IP54。
- 風罩與接線盒採用不銹鋼SUS304材質，散熱快並且不易腐蝕，堅固耐用，不會因日曬碎裂破損。
- 馬達表面以厚實之環氧樹脂高固面漆塗裝，漆厚達100μm以上(一般漆厚約30-50μm)，無論使用於海水或淡水養殖，皆能有效阻擋鏽件鏽蝕，給馬達表面最佳的防銹保護，使用壽命更持久。



型式	馬力 HP (kW)	相數 Ø	轉速 RPM	框號 Frame No.	樣式 TYPE	滿載性能			重量 kg
						扭力 kg-m	效率 %	功因 %	
MP4.8	1 (0.75)	3	1440	90L	AEVF	0.43	77.4	84.8	24
MP4.15	2 (1.5)	3	1400	90L	AEVF	0.87	76.7	87.3	25
MP4.8	1 (0.75)	3	1720	90L	AEVF	0.51	77.2	81.8	24
MP4.15	2 (1.5)	3	1700	90L	AEVF	1.04	77.0	83.3	25

- 使用傘齒輪箱傳動效率優於渦輪齒輪箱效率，大幅降低馬達電流約1/4，輸入功率節能33%，為新一代水車式增氧機節能省電的最佳配備。
 - 傘齒輪箱14:1(50Hz適用)及17:1(60Hz適用)，減速比設計合理，有效增長使用壽命。
 - 弧齒輪表面施以碳氮共滲，藉以加強硬度HRC55-60，耐磨耗壽命長。
 - 表面塗裝厚度100μm以上，提升防銹能力。
- 建議：潤滑油品ISO VG 220或SAE90或HD150



B17A

型式	減速比 Ratio	軸心高 H	固定點 E	固定點 F	固定點 G	外型尺寸 mm			油量 liter	淨重 kg
						長 A	寬 B	高 C		
B14A	14:1	111.5	165	230	130	268	300	224.5	2.3	21
B17A	17:1	111.5	165	220-230	122-130	268	300	224.5	2.3	21

